



DRIFT & VEDLIGEhold

/ Brandskydeport
CLASSIC

DRIFT & VEDLIGEhold CLASSIC

FOR BRANDSIKREDE PORTE / SKODDER
(BESKRIVELSE, BRUG & VEDLIGEholdELSE)



DRIFT & VEDLIGEHOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

INDHOLDSFORTEGNELSE

1	INTRODUKTION TIL BRANDSIKREDE PORTE	3
1.1	Teknisk manual	4
1.2	Identifikationsplade	4
1.3	information omkring affaldsklassificering	5
2	FUNKTION AF BRANDSIKREDE PORTE	6
2.1	Kort beskrivelse af produktet	6
2.2	Brandsikret port - Styling	7
2.2.1	<i>Smeltekugle system</i>	7
2.2.2	<i>Elektromagnetisk anker system</i>	7
2.2.3	<i>Elektromagnetisk bremse system</i>	7
2.2.4	<i>Elektromotorisk kørsel</i>	8
2.3	Liste med strukturelle komponenter	8
3	LØSNING PÅ RUTINE FEJL	9
4	VEDLIGEHOLDELSES INSTRUKTIONER	10
4.1	Generelle anbefalinger	10
4.2	Specifikationer af udstyret	10
4.2.1	<i>Elektromagnetisk anker system</i>	10
4.2.2	<i>Elektromagnetisk bremse system</i>	11
4.2.3	<i>Elektromotorisk kørsel</i>	11
5	INSPEKTIONSOVERSIGT	13
6	TEGNINGER	14
6.1	Kontrolpanel	14
6.2	Kabelføring for kontrolpanel (elektromagnetisk bremse)	15
6.3	Brandsikrede porte - Smeltekugle system	16
6.4	Brandsikrede porte - Elektromagnetisk anker	17
6.5	Brandsikrede porte - Elektromagnetiske bremsesystem	18
6.6	Brandsikrede porte - Elektromotorisk kørsel	19



DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

1. INTRODUKTION TIL BRANDSIKREDE PORTE

En brandsikret port er med til at opdele den indvendige struktur i en bygning og forhindrer herved spredningen af ild fra ildrummet, da den kan modstå effekterne af en brand i et bestemt tidsrum. Brandsikringen/brandbestandigheden er den periode, som døren er i stand til at modstå effekterne fra en brand uden at dens funktioner skades, her sættes en grænseværdi afhængig af den enkelte dørs egenskaber.

Dørens funktioner og egenskaber ifht brandmodstand er bestemt ud fra CSN EN 1634-1 730852 døre af type EI eller EW (Grænsetilstand beskrives som E-Kompakt, I-Isolering, W-Stråling.)

Brandsikre skydeporte leveres i følgende design og kan skræddersyes i henhold til kundernes dimensionelle krav:

Design		
fire resistance	silicate D2 (option with metal top layer)	steel D1
	EW, EI 30 D2 EW, EI 60 D2 EW, EI 90 D2	EI 30-120 DP1-C3 EW 30-180 DP1-C3
type of doors	- single-wing horizontal sliding - double-wing horizontal sliding - single-wing vertical sliding - sliding multi-component compartment	- single-wing horizontal sliding - double-wing horizontal sliding - single-wing and double-wing horizontal sliding with through hole - single-wing vertical sliding
control of doors	- system of melting bullet with the counter weight in case of fire (manual opening and closing) - electromagnetic armature system (manual opening, closing by signal EPS or by means of button) - electromagnetic brake system (manual opening, closing by signal EPS or by means of button, possibility of regulation of speed of closing and the catch of the wing in any position) - electromotive drive	

Manualen indeholder en beskrivelse af de brandsikre porte, deres betjening og vedligeholdelse. Manualen indeholder følgende:

- Tekniske specifikationer
- Principper for vedligeholdelse og reparationer
- Skematiske tegninger
- Liste over strukturelle komponenter

Alle instruktioner i manualen gælder kun for de brandsikre porte.

Før en vedligeholdelse eller reparation påbegyndes, skal den tekniske manual læses.

Sluk hovedafbryderen inden der udføres arbejde på det medfølgende udstyr, og kontroller, at ingen personer tænder for hovedafbryderen uden at fortælle det.



DRIFT & VEDLIGEHOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

For at sikre portens korrekte funktion, er det nødvendigt at sørge for, at området er fri for hindringer under portbladet og langs hele portlængden, så den mekaniske spærring ikke forhindres.

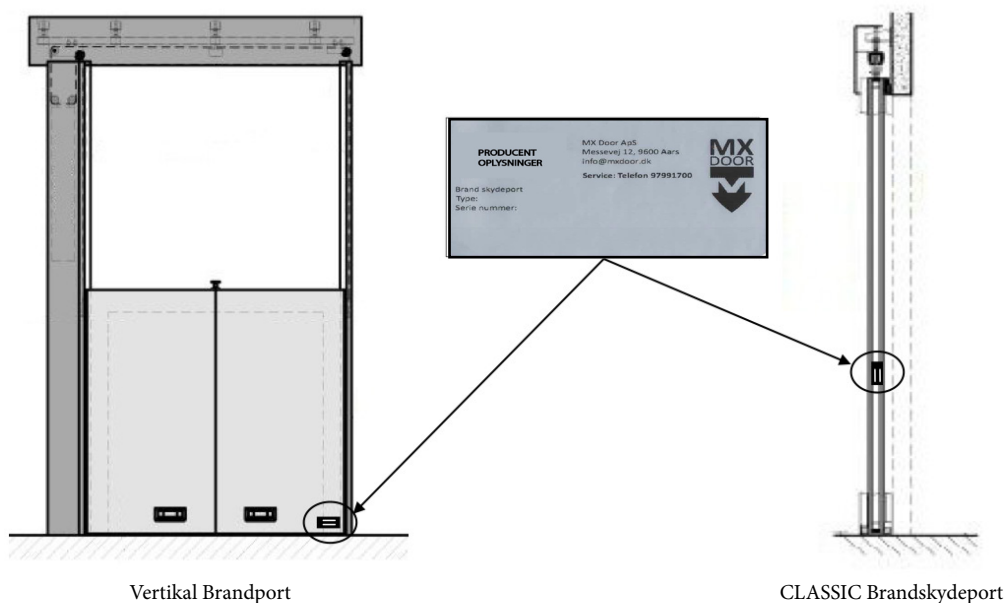
1.1 TEKNISK MANUAL

Den tekniske manual er udarbejdet i InDesign version 2019 og herefter eksporteret til pdf. Tegninger og skemaer er udarbejdet i AUTOCAD version 2000

1.2 IDENTIFIKATIONSPLADER

Hver blad på den brandsikrede port er markeret med mærkat, der indeholder oplysninger om producent, brandmodstand og serienummer på det enkelte produkt. Præsenterer altid ovennævnte oplysninger og data når du kommunikerer med MX Door.

Identifikationsmærket findes på skydeporte CLASSIC på den bagerste labyrint af portbladet i en højde af 1400mm fra gulvet (for dobbelt portblad - på begge sider) og vertikal Brandporte fra oversiden til nederste højre hjørne af portbladet





DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

1.3 INFORMATIONER OM AFFALDSKLASSIFICERING

Liste med klassificering af de anvendte komponenter og materialer.

Brandsikre plader Promatect H
Mineralfiltforing Rockwool
Stål lysmålsektion
Helt træ
Stålblade og stålbladesektion
Materiale PALUSOL
Glidemekanisme og dens dele
Stålwire
Elektromagnetisk anker
Elektromagnetisk bremse
Kontrolpanel
Detektorer (optisk røg)
Ionisering Branddetektor

Dektetorhætte

Bygningsaffald
Bygningsaffald
Genanvendeligt metalmateriale
Organisk affald
Genanvendeligt metalmateriale
Bygningsaffald
Genanvendeligt metalmateriale
Genanvendeligt metalmateriale
Genanvendeligt metalmateriale
Genanvendeligt metalmateriale
Elektronisk affald
Elektronisk affald
Indehold af radioaktive materialer. Spørg en professionel om instrukser
Elektronisk affald



DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

2. FUNKTION AF BRANDSIKREDE PORTE

Brandsikrede skydeporte kan anvendes til opdeling af rum på fabrikker, lagerhaller og lign. Portbladet kører vha. hjullejebanen i skinnen - Stål-C-sektion og i den nederste del vha. hjullejeførerne forankret i gulvet n på begge sider af hul-åbningen. Gummi stoppene monteres i enden af kørebanen i skinnen og på gulvet.

2.1 KORT BESKRIVELSE AF PRODUKTET

Design		
	silicate D2 (option with metal top layer)	steel D1
	It is formed by the segments made from the wood massive frame covered with the silicate fire resistant lining PROMAT. In case of steel design D2, the wing is jacketed in addition by zinc-coated steel sheet with thickness of 1mm. All the edges are protected by the steel sections. The individual segments of wing are interconnected by the attachment bolts or steel hinges.	It is formed by the segments made from the steel light-gauge sections with the interrupted thermal bridge covered with the steel sheet with thickness of 1mm. The edges are stripped with the steel sheet sections. The individual segments are interconnected by Allen head screws.
Leaf		
Rail system	It is formed by the steel hollow C-section that is anchored by means of the suspension brackets in the pitch of ca 600mm into the over-threshold. The method of anchoring is specified by the type of over-threshold. The rail is adjustable in all the directions. The quality coupled bearing cars provide for easy and maintenance-free service of the fire-resistant door.	
Fittings	The flush-mounted grab handle on the side of door jamb and massive pipe grab handle on the reverse side for easy handling.	
Insulation lining	It strips the construction hole and consists of the steel sheet section and in tumescent material. In order to eliminate unevenness on the construction hole, the glass fibre felt is put under.	It strips the construction hole and consists of special steel labyrinth section with in tumescent material.
Surface finish	It is performed in the required type and colour shade after the installation of door. For smaller dimensions (up to 3000x3000 mm) it is possible to perform the surface finish by powder baked-on coating according to the pattern chart RAL.	
Control of doors	- system of melting bullet with the counter weight for the event of fire (manual opening and closing) - electromagnetic armature system (manual opening, closing by means of signal EPS or by means of button) - electromagnetic brake system (manual opening, closing by signal EPS or by means of button, possibility of regulation of speed of closing and the catch of the wing in any position) - electromotive drive	



DRIFT & VEDLIGEHOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

2.2 BRANDSIKRE PORT - STYRING

2.2.1 SMELTESIKRINGSSYSTEM

I tilfælde af en brand vil smeltesikringen smelte. Den er installeret i toppen af modvægt og vil derfor lukke portbladet på den brandsikre port. Ved normal drift åbnes og lukkes portbladet manuelt vha. det monterede håndtag.

2.2.2 ELEKTROMAGNETISK ANKER SYSTEM

I tilfælde af brand vil det centrale detektionspanel i det elektriske brandalarmeringsanlæg eller de lokale branddetektorer sende signal til kontrolpanelet, som herefter frigiver det elektromagnetiske anker som styrer portbladet.

Ved genaktivering af systemet er det nødvendigt at NULSTILLE kontrolpanelet (figur 1) ved hjælp af knappen. Hvis standby strømforsyningen ikke er installeret udføres lukningen også i tilfælde af strømafbrydelse. Ved normal drift åbnes portbladet manuelt ved hjælp af det monterede håndtag og lukkes ved at trykke på den indbyggede knap (figur 1) på kontrolpanelet. Lukning af porten og dens forankring vha. det elektromagnetiske anker skal udføres med omhu for at forhindre mekanisk beskadigelse af magnet og forankringen - når man når slutningen af køreskinnen (maks. åbning) er det nødvendigt at reducere hastigheden af kørsel (minimering af påvirkning på det elektromagnetiske anker)

2.2.3 ELEKTROMAGNETISK BREMSE SYSTEM

I tilfælde af brand vil det centrale detektionspanel i det elektriske brandalarmeringsanlæg eller de lokale branddetektorer sende signal til kontrolpanelet, som herefter aktiverer den elektromagnetiske bremse, som styrer portbladet. Ved genaktivering af systemet er det nødvendigt at NULSTILLE kontrolpanelet (figur 2) ved at slukke og tænde for omskifteren (Skift position fra "porte står stille" til "porte lukker" og derefter tilbage igen) Hvis standby strømforsyningen ikke er installeret, udføres lukningen også i tilfælde af strømafbrydelse. Ved normal drift åbnes portbladet manuelt ved hjælp af det monterede gribehåndtag og lukkes ved at skifte omskifteren over til positionen "porte lukker" (figur 2) på kontrolpanelet. Ved åbning og lukning af porten skal omskifteren være i positionen "Porte står stille". Fordelen ved det elektromagnetiske bremse system er, at det muliggør og styre portbladene i enhver position samt styringen af lukkehastigheden (Se. punkt 4.2.2)



DRIFT & VEDLIGEHOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

2.2.4 ELEKTROMOTORISK KØRSEL

Den automatiske lukning udføres ved hjælp af signalet EPS eller af den lokale branddetektor. I tilfælde af strømsvigt leveres styringen af sekundær strømforsyning UPS. Kontrolenhederne til dobbeltnapperne (figur 3), inklusiv den optiske bjælke, signallys og lydalarm.

2.3 LISTE AF STRUKTURELLE KOMPONENTER

Pos. No.	Description	Identification
01	Rail	Mention 9030, Mention 9040, Mention 9050, Mention 9060
02	Rails hangers	Support 9031L, Support 9041L, Support 9051L, Support 9061L
03	Rail coupling	Manchon 9031M, Manchon 9041M, Manchon 9051 M, Manchon 9061 M
04	Anchoring bracket	Support 9046, Support 9056
05	Metal floor line	ROB 149.220
06	Nylon floor line	3395/03
06	End-of-travel rail stoppers	9139, 9149, 9159, 9169
07	End floor stoppers	
08	Cable pulley	006210
09	Pipe metal grab handle	005080
10	Flush-mounted grab handle	008420
11	Carrier with spring tensioned	
12	Melting bullet	
13	Electromagnetic armature	ART1360
14	Electromagnetic brake	LINNIG 3.3.1
14	Control panel	EP 141
15	Electromotive drive	



DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

3. LØSNING PÅ RUTINE FEJL

Dette kapitel beskriver mulige fejl og hvordan de kan løses. De hyppigste årsager til spontan lukning eller falsk alarm er følgende:

- Brandalarmen aktiveres
- Lukning pga. røgforekomst (grundet rygning, udstødningsgasser osv.)
- Lukning pga. beskadigelse af det elektromagnetiske anker eller den elektromagnetiske bremse
- Strømsvigt
- Lukning pga. defekt branddetektionssystem (f.eks. defekt branddetektor)
- Mekanisk blokering af dørblad, fremmedlegemer på fulvet, dørblad rammer mod gulvet eller andre forhindringer. (Tving ikke dør til lukning - genaktivering af systemet skal ske efter falsk alarm)
- Indgående alarmsignal er deaktiveret
- NULSTILLING af kontrolpanelet vha. knappen (til det elektromagnetiske ankeranlæg) eller ved slukke og tænde for omskiferen (til det elektromagnetiske bremsesystem)
- Fjernelse af alle forhindringer
- Åbning af dørblade



DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

4. VEDLIGEHOULDELSER INSTRUKTIONER

Da det er vigtigt at de brandsikre porte fungere helt optimalt, skal disse vedligeholdes og inspiceres regelmæssigt. En Inspektion og vedligeholdelse af udstyret er derfor en integreret del af brandforebyggelsen, og det kan udføres af MX Door såfremt at der er indgået en serviceaftale herpå.

4.1 GENERELLE ANBEFALINGER

Vedligeholdelse indkludere især:

- kontrol af den korrekte funktion og åbning og lukning af den brandsikre port.
- Frit område og renhed i hele dørlængden, så den mekaniske blokering af porten forhindres
- Vedligeholdelse af åbningsanordninger (VIGTIG!! smør IKKE med smøremiddelfedt)
- Kontrol og justering af afstanden
- Påvisning af omfanget af skader på portblad og udskiftning af defekte dele

4.2 SPECIFIKATIONER AF UDS TYR

4.2.1 ELEKTROMAGNETISK ANKER SYSTEM

Inspektion af forankringen af elektromagneten og dens fastgørelse, hvis nødvendigt; underret betjeningspersonalet om nødvendigheden af at være forsigtig med at forankre portbladet til magneten. Eventuel stigning i temperaturen på elektromagneten er ikke skadelig.



DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

4.2.2 ELEKTROMAGNETISK BREMSE SYSTEM

Leveret hastighedsregulator (elektromagnetisk bremse, se figur 7a, b) muliggør kontinuerlig styring af hastigheden og desuden opretholde den konstante lukketid. En anden fordel ved det elektromagnetiske bremse system er også muligheden for at gribe portbladet i enhver position. Lukningshastigheden indstilles som standard af portmontøren. Det kan dog justeres i henhold til brugeren anmodning ved at dreje dækslet til elektromagneten. Det er nødvendigt at låse fjederudløsningen let op, så den ikke beskadiges, bagefter er det muligt at dreje dækslet på begge sider. Ved at løsne dækslet øges hastigheden på portlukningen, ved at stramme det reduceres hastigheden. Hastigheden skal vælges, så portene ikke beskadiges, og personers helbred ikke bringes i fare.

4.2.3 ELEKTROMOTORISK KØRSEL

Det elektriske kontrolpanel (400 x 500 x 200 mm) er sikkerhedskopieret af systemet med APC BACK UPS 500MI. Det programmerbare styresystem PLC Direct 205 leverer alle de nødvendige funktioner. Endebevægelsespositionerne for den brandsikre port er angivet af sensorer, og området er for bevægelse af den brandsikre port, mod den fotoelektriske sensor.

Forsyningskabel:	CYKY 3C x 1,5
Distributionssystem:	1-NPE-50Hz-230V (TN-C-S)
Driftspænding:	3x230V/10-50Hz
Styrespænding:	12-24V/DC
Beskyttelse:	IP 54
Miljø:	I henhold til CSN 33 2000-3-normal
Beskyttelse:	Bagved forsyningsterminalen, LSN 10C/1
Samlet kapacitet:	Ca. 200W

Grundlæggende opsætning af stikket EPS er den potentiale fri kontakt til kredsløb eller ved at afbryde spænding (12 til 24V/DC). Ved anmodning er det muligt at installere den potentiale fri kontakt med spæringskontakten eller spændingsforsyningen. Ved tilslutning af mere end et portblad til kontakt er det nødvendigt at opretholde polariteten af klemmer. Efter alarmering vil portene begynde at lukke inden for ca. 4 sekunder.

Kontrolmetode:

- Ved hjælp af kontrolknapperne installeret som standard
- Ved signalet EPS (Permanent kredsløbsåbning eller frakobling af spænding)
- Af de lokale branddetektorer (røgdetektorer, temperaturdetektorer osv.)
- Det ekstra kontroludstyr (trækkontrakt, radar, fjernbetjening) lukker døren inden for opsætnings-tiden.



DRIFT & VEDLIGEHOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

De multifunktionsknapper, der leveres som standard, er monteret på begge sider af den brandsikre port. På siden af porten er kassen udstyret med en knap med lås, hvorpå styringen kan slukkes. Den tændte tilstand er indikeret på kassen ved lyset af den grønne kontrollampe. Når der er trykket på knappen, glider porten i den valgte retning. Ved at trykke på den røde knap kan den brandsikre port stoppes når som helst. Ved hjælp af retningsknapperne åbnes eller lukkes den brandsikre port i stoppet position. Forudsat at porten er i lukket position, er det muligt at bruge funktionen "Person passere igennem", som aktiveres med retningsknappen "luk". Porten åbnes delvist, og efter ca. 10 sekunder lukkes den automatisk.

Enhver skifteimpuls aktiverer sikkerhedssignalanordningerne - alarmlyset med summeren, der er aktiv i hele portens kørsel. Ved aktivering af signalet EPS lukker den brandsikre port og reagerer ikke på impulserne fra den fotoelektriske sensor og kontrolelementer. Forudsat at porten åbnes manuelt i perioden med signalets EPS-varighed, lukkes den automatisk efter ca. 5 sekunder.

Beskyttelse mod knusende forhindring:

- På grund af den fotoelektriske sensor stopper porten og bevæger sig tilbage. Ved at trykke på retningsknappen bevæger porten sig i den ønskede retning. (Denne funktion kan KUN bruges i lukket tilstand)
- Indstilling af signalet for overbelastningsniveauet ved at øge portbladets bevægelsesmodstand øges også motorbelastningen, og ved overskridelse af indstillingsniveauet stopper døren og bevæger sig tilbage. (Denne funktion er gældende for alle retninger)

Forudsat at den brandsikrede port lukker af signalet EPS (eller af branddetektoren), blokeres funktionen af de fotoelektriske sensorer, og funktionen af signalet om overbelastning gentages.

Strømsvigt signaleres akustisk hvert 5. sekund, I tilfælde af strømsvigt leverer strømforsyningsenhedens kapacitet strøm i ca. 30 minutter.

Instruktion til vedligeholdelsespersonale:

Standby-strømaggregatet har en levetid på ca. 4 år ved standarddrift. Efter dette tidspunkt er det nødvendigt at udskifte batterierne - bly-calciumtype med ventilstyring.



DRIFT & VEDLIGEHOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

5. INSPEKTIONSSKEMA

Producenten anbefaler lukning af den brandsikrede port på helligdage. I tilfælde af kontinuerlige serviceanlæg anbefaler vi at udføre den komplette cyklus med lukning og åbning af porten en gang om ugen; en gang hver 3 måned som minimum. Registrering af den udførte test indføres i den vedlagte tabel

Date of test	Door identification	Condition of door incl. control elements	Test performed by	Signature	Note



DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

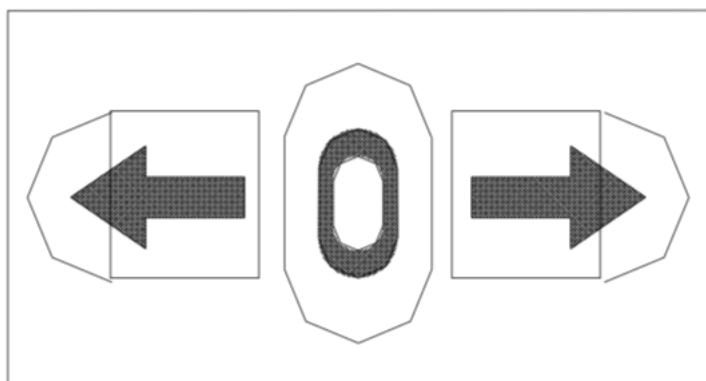
6. TEGNINGER

6.1 KONTROL PANEL

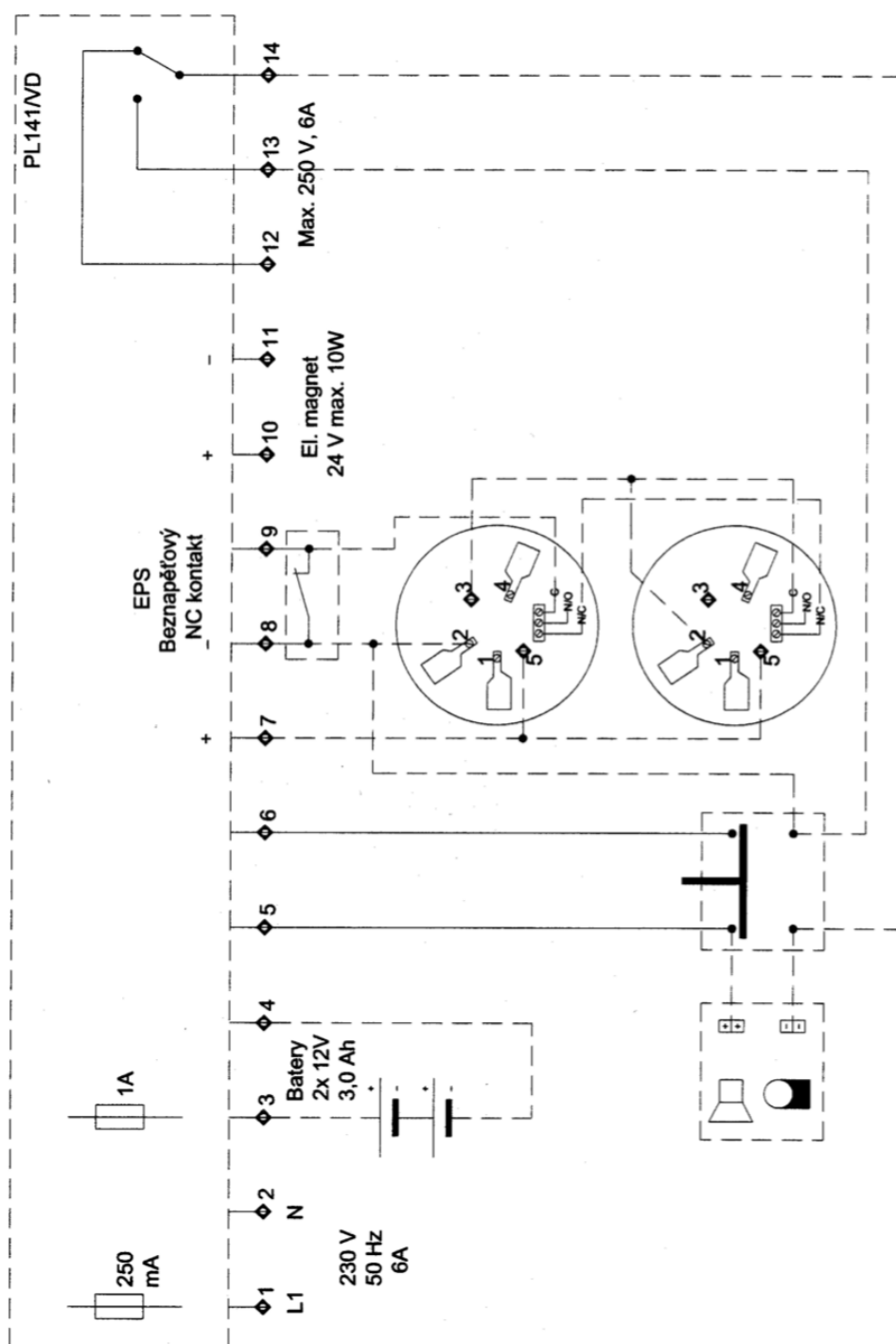
FIGUR 1



FIGUR 2

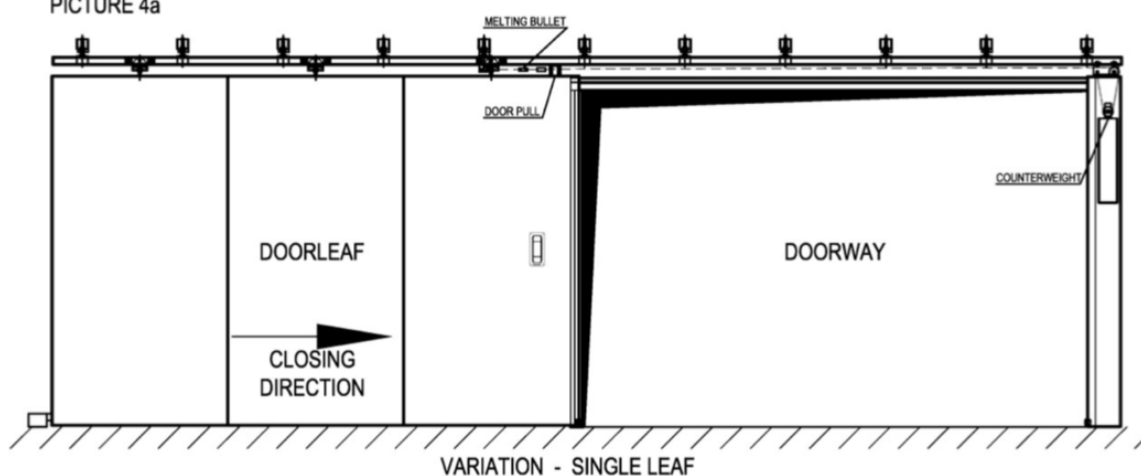


6.2 LEDNINGSPLAN FOR CONTROL PANEL (ELEKTROMAGENTISK BREMSE)

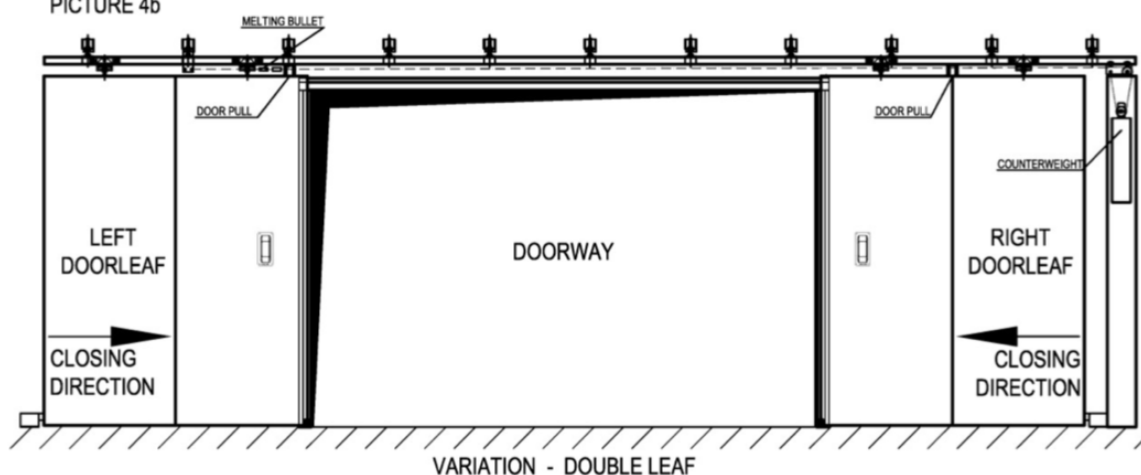


6.3 PLAN FOR BRANDSIKRE PORTE MED SMELTESIKRINGSSYSTEM

PICTURE 4a



PICTURE 4b



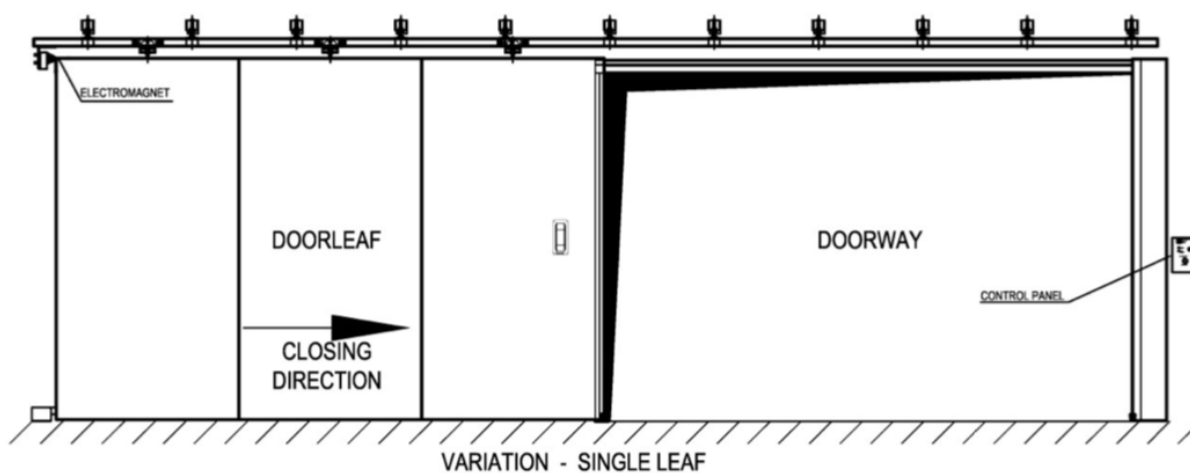


DRIFT & VEDLIGEHOOLD

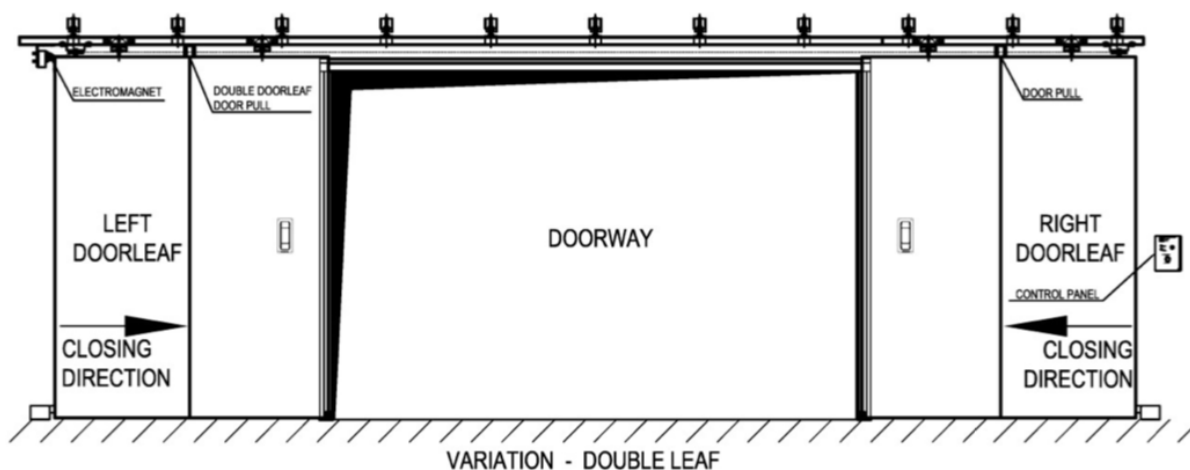
/ Brandskydeport
CLASSIC

6.4 PLAN FOR BRANDSIKRE PORTE MED ELEKTROMAGNETISK ANKER SYSTEM

PICTURE 3a



PICTURE 3b



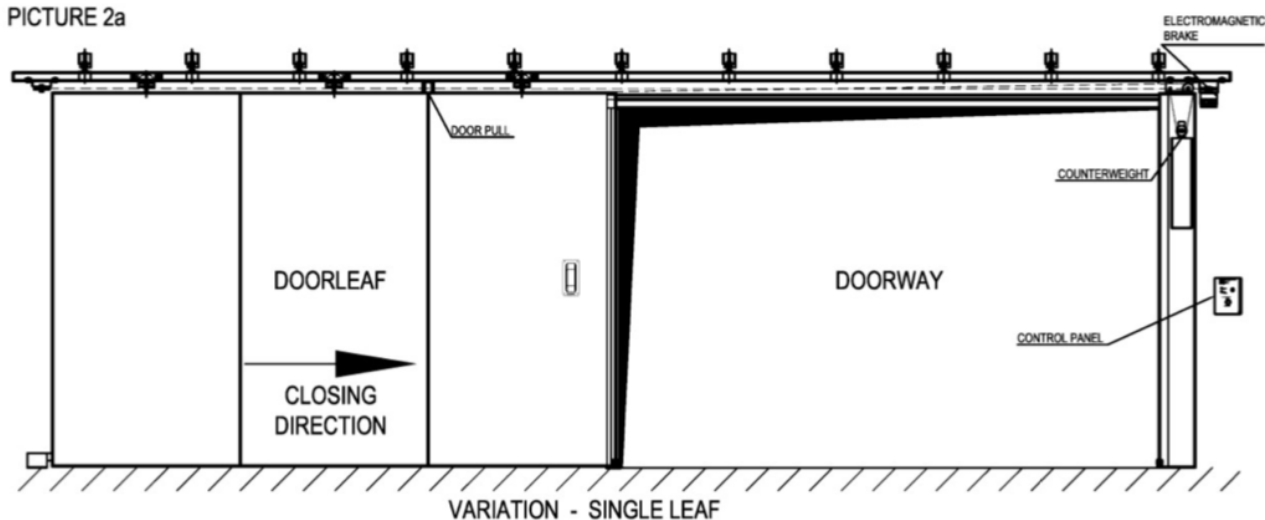


DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

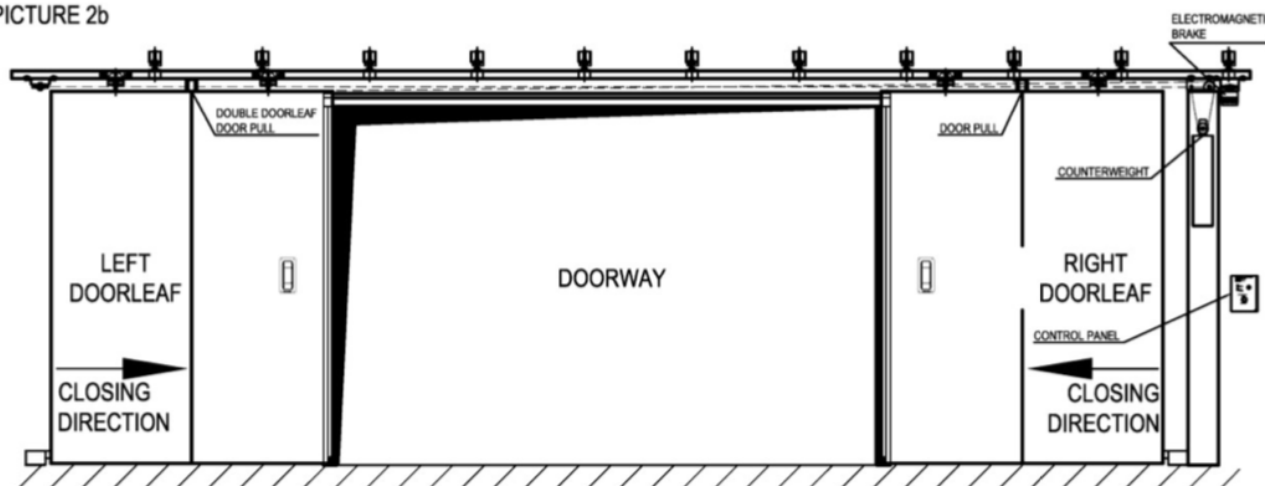
6.5 PLAN FOR BRANDSIKRE PORTE MED ELEKTROMAGNETISK BREMSESYSTEM

PICTURE 2a



VARIATION - SINGLE LEAF

PICTURE 2b



VARIATION - DOUBLE LEAF

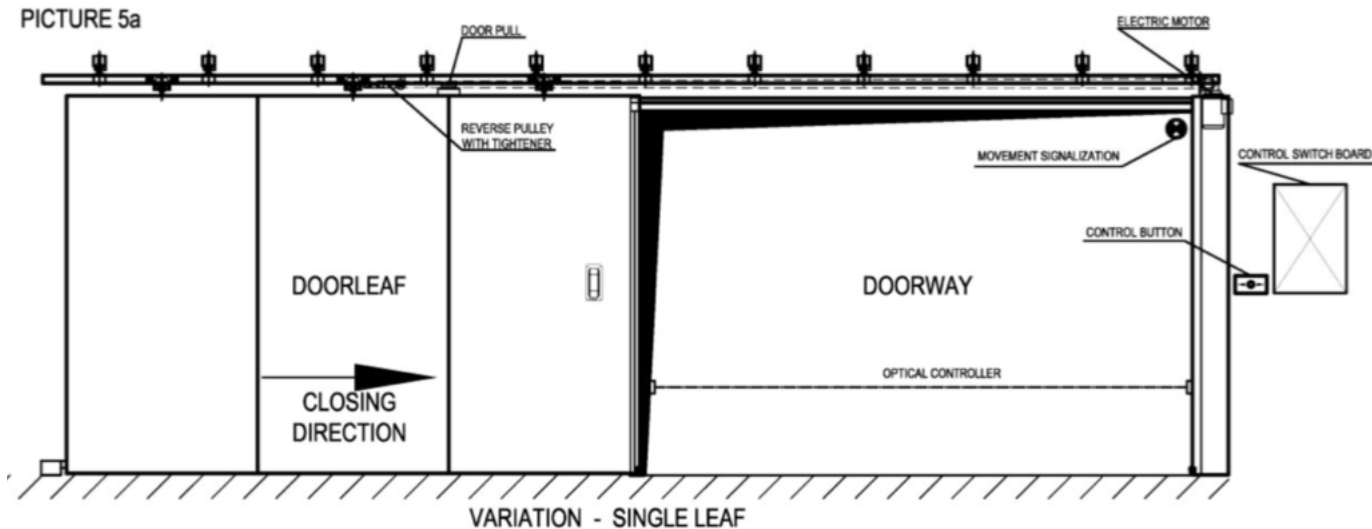


DRIFT & VEDLIGEHOOLD

/ Brandskydeport
CLASSIC

6.6 PLAN FOR BRANDSIKRE PORTE - ELEKTROMOTORISK KØRSEL

PICTURE 5a



PICTURE 5b

